

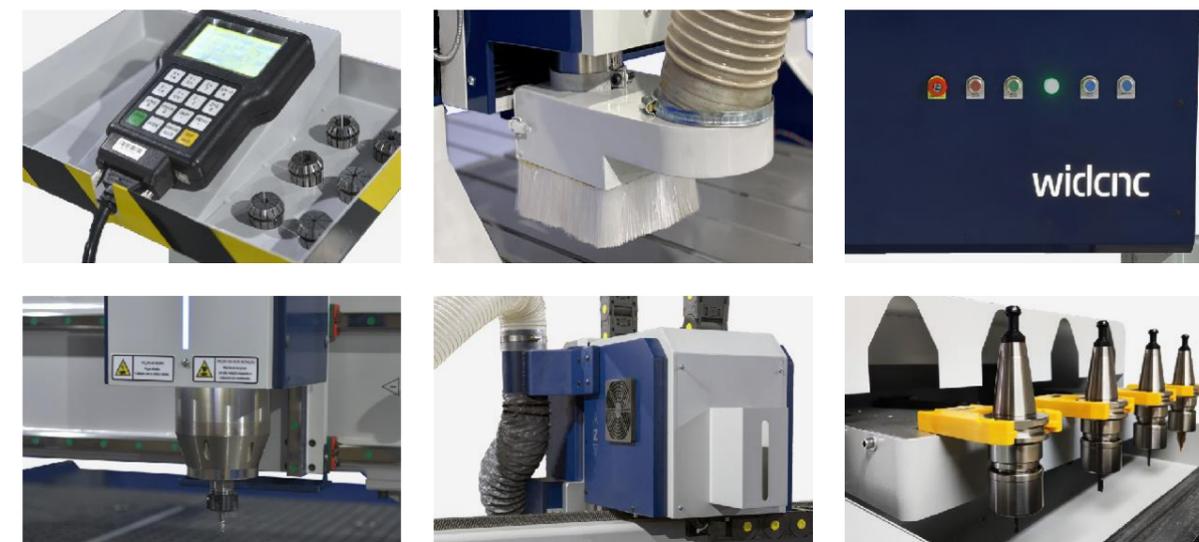


Ser.Tec. srl
Via E. Salgari, 14/D
31056 Roncade (TV)
Italia

+39 0422 798184

sales@ser-tec.org
www.ser-tec.org

widcnc
R120 PRO



R120^{PRO}

Il widcnc R120 PRO è progettato per rispondere efficacemente alle esigenze di un mercato sempre più esigente.

Abbiamo sviluppato un'apparecchiatura precisa, robusta, affidabile e tecnologicamente avanzata. La robustezza e la precisione di costruzione, così come i suoi sistemi di traslazione ad alta precisione, forniscono una qualità di taglio senza pari.

Il widcnc R120 PRO è dotato di tutti gli elementi necessari per un ottimo lavoro, come "Mist Cooling", lubrificazione delle guide lineari, 4 zone di vuoto azionate elettricamente, sensore utensile automatico e un sistema di cambio utensile automatico opzionale.

Dimensioni (W x L x H)

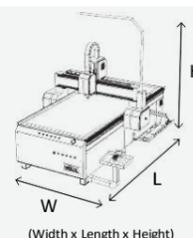
Macchina: 1900 x 2650 x 2350 mm | **Ca ssa:** 2300 x 2100 x 2150 mm

Peso (kg)

Macchina: Approx. 950 Kg | **Ca ssa:** Approx. 1050 Kg

Alimentazione : Three phase AC 380V 50 / 60Hz

Velocità Max di lavoro : fino a 30m / min



(Width x Length x Height)



Applicazioni infinite

Lavorazione vari materiali con grande precisione



I migliori CNC sul mercato

Abbiamo una gamma completa di CNC in grado di soddisfare le esigenze più esigenti del mercato



Software facile da usare

Software intuitivo con strumenti potenti, adatto sia ai principianti che ai professionisti.



Materiali di prima classe

Garantiamo attrezzature affidabili, robuste e precise con una capacità di lavoro ineguagliabile. Servizio tecnico di risposta professionale e veloce.

Specifiche tecniche

R120 PRO

- Telaio tubolare con trattamento anticorrosione e antistress;
- Asse Z, in alluminio con trattamento anticorrosione;
- Area di lavoro: 1200 x 1200mm;
- Movimento asse Z fino a 200mm;
- Movimento assi X / Y: cremagliera elicoidale;
- Movimento asse Z: vite a ricircolo di sfere ad alta precisione;
- Guide lineari da 25mm;
- Mandrino 4.5kw raffreddato ad aria;
- Servo Motori;
- SHIMPO riduttori planetari;
- Controller: Computer con NC Studio;
- Piano aspirato a 4 zone, attivazione elettrica;
- Raffreddamento ad aria con pompa da 7,5kw con filtro e valvola di sicurezza;
- Depolveratore industriale da 2.2kw;
- Sistema di lubrificazione guide;
- Mist Cooling System;
- Sensore utensile automatico;
- Vetric VCarve Pro Software;
- Connessione Rete e USB;

optional

- Mandrino 6kw raffreddato ad aria;
- Mandrini Italiani da 3kw a 6kw;

R120 PRO ATC

- Telaio tubolare con trattamento anticorrosione e antistress;
- Asse Z, in alluminio con trattamento anticorrosione;
- Area di lavoro: 1200 x 1200mm;
- **Movimento asse Z fino a 300mm;**
- Movimento assi X / Y: cremagliera elicoidale;
- Movimento asse Z: vite a ricircolo di sfere ad alta precisione;
- Guide lineari da 25mm;
- **Mandrino 6kw raffreddato ad aria;**
- **Cambio Automatico 4 utensili;**
- Servo Motori;
- SHIMPO riduttori planetari;
- Controller: Computer con NC Studio;
- Piano aspirato a 4 zone, attivazione elettrica;
- Raffreddamento ad aria con pompa da 7,5kw con filtro e valvola di sicurezza;
- Depolveratore industriale da 2.2kw;
- Sistema di lubrificazione guide;
- Mist Cooling System;
- Sensore utensile automatico;
- Vetric VCarve Pro Software;
- Connessione Rete e USB;

optional

- Mandrino 9kw raffreddato ad aria;
- Mandrini Italiani 6kw raffreddato ad aria;
- ATC con 8 utensili